

De perfecte greep voor elke lasser

Lorch MIG-MAG-laspistolen
en TIG-lastoortsen



LORCH

Lorch MIG-MAG-pistolen

Gas- en watergekoeld – van 150 A tot 550 A.

De MIG-MAG-laspistolen van Lorch zijn ideaal voor gebruik op Lorch-lasstroombonnen afgestemd en garanderen zo het maximale prestatievermogen en betrouwbaarheid van het apparaat. De MIG-MAG-laspistolen van Lorch zorgen voor optimale werkresultaten en maken als Powermaster-uitvoering ook de afstandsregeling van de stroombron direct op het laspistool mogelijk.

- ✓ Optimale laspistoolkoeling
- ✓ Hoge standtijden
- ✓ Ergonomische greep van het laspistool
- ✓ Lichte en flexibele slangenpakketten
- ✓ Optimale handling in alle posities
- ✓ Snelle pistoolvervanging door centrale Euro-aansluiting
- ✓ Robuuste constructie en lange levensduur

MIG-MAG-Powermaster-laspistool

Gasgekoeld		ML 1500 PM	ML 2400 PM	ML 3600 PM	ML 3800 PM	ML 4500 PM
Belasting	CO ₂ menggas	180 A 150 A	250 A 220 A	300 A 270 A	320 A 270 A	370 A 300 A
Inschakelduur (ID)		60 %	60 %	60 %	60 %	60 %
Draad ø (mm)		0,6 – 1,0	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6	1,0 – 1,6
Lengte slangenpakket (m)		3/4	3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4

Watergekoeld		MW 5300 PM	MW 5400 PM	MW 5500 PM	MW 5900 PM
Belasting	CO ₂ menggas	300 A 270 A	400 A 350 A	500 A 450 A	550 A 500 A
Inschakelduur (ID)		100 %	100 %	100 %	100 %
Draad ø (mm)		0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6	0,8 – 2,4
Lengte slangenpakket (m)		3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5

MIG-MAG-standaard-laspistool

Gasgekoeld		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Belasting	CO ₂ menggas	180 A 150 A	230 A 200 A	250 A 220 A	300 A 270 A	320 A 270 A	370 A 300 A
Inschakelduur (ID)		60 %	60 %	60 %	60 %	60 %	60 %
Draad ø (mm)		0,6 – 1,0	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6	1,0 – 1,6
Lengte slangenpakket (m)		3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4

Watergekoeld		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900
Belasting	CO ₂ menggas	300 A 270 A	400 A 350 A	500 A 450 A	550 A 500 A
Inschakelduur (ID)		100 %	100 %	100 %	100 %
Draad ø (mm)		0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	1,0 – 1,6	0,8 – 1,6
Lengte slangenpakket (m)		3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5

Laspistoolhouder

De veiligheid op de werkplek en ook de efficiëntie worden vergroot door de nieuwe Lorch laspistoolhouders voor MIG-MAG-lasinstallaties. Zij helpen mee om het laspistool altijd binnen handbereik en veilig op te bergen. Onbedoeld een knop indrukken, beschadigingen aan het laspistool of beschadigingen door hete gasmondstukken horen zodoende tot het verleden. De laspistoolhouders zijn voor montage aan de linker- of rechterzijde verkrijgbaar voor de installaties M-Pro, C-, P-, S- en de S-SpeedPulse-serie.



Productiviteit met één druk op de knop

Machineregeling direct op het laspistool

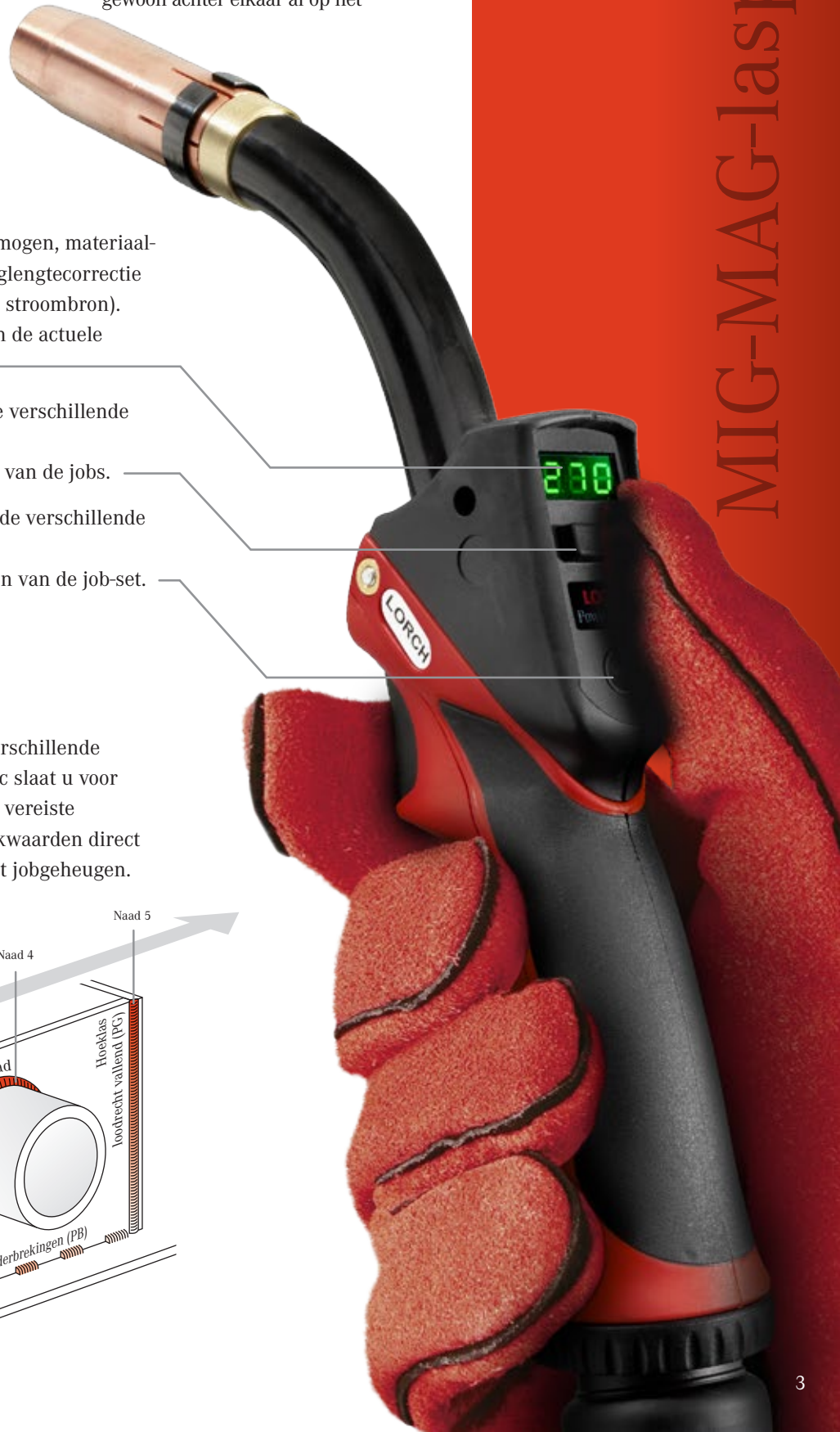
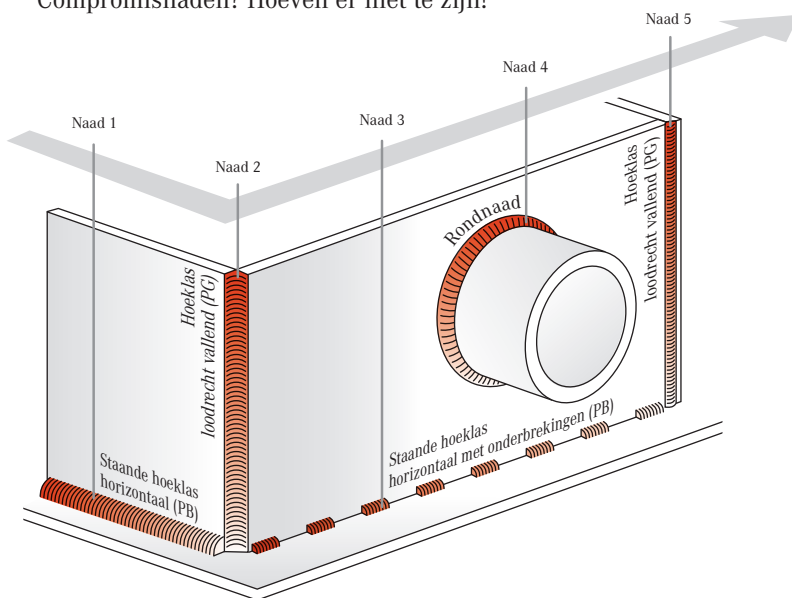
Waar anderen nog van dromen, is bij Lorch al bijna standaard. Voor alle nieuwere MIG-MAG-installaties kunt u de innovatieve Lorch Powermaster-laspistooltechnologie toepassen. Hiermee regelt u alle belangrijke parameters via het bedieningspaneel zelf op het laspistool. Men kan zich het lastige heen-en-weer gedoe tussen machine en werkstuk besparen. Zelfs complexe lastaken waarbij verschillende lasnaden herhaaldelijk moeten worden aangebracht, hebt u met de afstandsbediening voor het laspistool perfect onder controle. U roept alle vereiste lasparameters gewoon achter elkaar af op het laspistool vanuit het Tiptronic-Jobgeheugen.

Powermaster op afstand bediend bedieningspaneel

- **Display:** display voor het actuele lasvermogen, materiaal-dikte, draadaanvoersnelheid of vlambooglengtecorrectie (identiek met het digitale display van de stroombron). Bij geactiveerde Tiptronic-modus worden de actuele jobnummers aangegeven.
- **Kiepschakelaar:** ter verandering van de verschillende lasparameters.
In de Tiptronic-modus voor het wisselen van de jobs.
- **Modustoets:** voor het omschakelen van de verschillende lasparameters.
In de Tiptronic-modus voor het selecteren van de job-set.

Tiptronic

Er moet herhaaldelijk een werkstuk met verschillende lasnaden worden gemaakt. Met de Tiptronic slaat u voor elke naad gewoon de ideale instelling in de vereiste volgorde op. En roept u maximaal 100 werkwaarden direct bij het werkstuk achter elkaar op vanuit het jobgeheugen. Compromisnaden? Hoeven er niet te zijn!



MIG-MAG-laspistolen

De MIG-MAG-PushPull oplossing

Voor gewoon veel meer bereik.

Bij het Push-Pull-principe wordt de draadaanvoerunit van de MIG-MAG-lasstroombron gecombineerd met een autonoom treksysteem in het laspistool. Daardoor zijn zelfs bij zachte aluminium draden transportafstanden van 8 m mogelijk: als een draadaanvoerkoffer wordt gebruikt, zelfs meer dan 20 m. Met een afzonderlijke tussenaandrijving wordt zodoende een afstand van maximaal 43 m tussen de stroombron en de lasser overbrugbaar – terwijl de draadaanvoer absoluut betrouwbaar en precies is. Voor een perfect lasproces is bovendien een exacte synchronisatie van de deelnemende draadtransporteenheden beslissend, hierdoor worden afslijtsel en draadvervorming op betrouwbare wijze voorkomen. Deze afstemming neemt de LORCH lasstroombron over door middel van de optionele Push-Pull-uitbreiding. Daardoor wordt een kostbare en bovendien kostenintensieve externe extra besturing compleet overbodig.

LorchDigiPP – volledig digitale Push-Pull-regeling voor maximale precisie.

De ingezette draadaanvoerunits worden exact gesynchroniseerd. Tijdens het lassen wordt gecontroleerd op gelijklopen en worden afwijkingen automatisch bijgesteld. De digitale push-pull-uitbreiding kan maximaal drie draadaanvoerunits regelen en is daarom als pure Push-Pull-uitvoering (met max. bereik van 28 m) of als Push-Pull met tussenaandrijving voor maximaal bereik van 43 m toepasbaar. De volledig digitale Push-Pull-regeling sleept er specifiek voor het laspistool het optimale resultaat uit. Het resultaat overtuigt.

Hoever wilt u gaan – met uw Pus



Stroombron
met Lorch DigiPP

push
Koffer



20 m

Push-Pull-laspistool van de laatste generatie. Lichter, ergonomischer, krachtiger.

- ✓ Pistoolhals draai- en wisselbaar
- ✓ Universele draadaanvoerrollen voor staal en aluminium
- ✓ Universele -PA-geleider voor staal- en aluminium draden van 0,8 tot 1,6 mm
- ✓ Als Powermaster-variant met op afstand bediend bedieningspaneel op het laspistool:
om de belangrijkste lasparameters direct op het laspistool in te stellen.
Geen heen-en-weer geloop meer tussen machine en werkstuk.



Push-Pull-laspistolen	Gasgekoeld LMG-PP 3600	Watergekoeld LMW-PP 5400
Belasting CO ₂ menggas	310 A 260 A	500 A 450 A
Inschakelduur (ID)	60 %	100 %
Draad ø (mm)	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Slangenpakketuitvoering		
Standaard	•	•
met Maxon-motor	--	•
Lengte slangenpakket	8 m*	8 m*

*overige lengten van slangenpakket op aanvraag

h-Pull-laspistool?



push
Tussenaandrijving
(optioneel)

15 m

8 m



Laspistool
pull

Push-Pull-laspistool

Lorch TIG-lastoortsen

Gas- en watergekoeld – van 80 A tot 450 A.



TIG-dubbele drukknop-lastoortsen

Gasgekoeld	a-LTG/i-LTG				
	900-DD	900-K-DD	1700-DD	1700-K-DD	2600-DD
Belasting	DC 110 A AC 80 A	DC 110 A AC 80 A	DC 140 A A 100 A	DC 140 A A 100 A	DC 180 A AC 130 A
Inschakelduur	35 %	35 %	35 %	35 %	35 %
Elektrode ø (mm)	1,0 – 1,6	1,0 – 1,6	1,0 – 2,4	1,0 – 2,4	1,0 – 4,0
Lengte slangenpakket (m)	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8
Greepschaal	Maat 1	Maat 1	Maat 1	Maat 1	Maat 2

Watergekoeld	a-LTW/i-LTW				
	2000-DD	3000-DD	1800-DD	1800sc-DD	4500-DD
Belasting	DC 220 A AC 165 A	DC 320 A AC 220 A	DC 320 A AC 230 A	DC 400 A AC 280 A	DC 450 A AC 360 A
Inschakelduur	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %
Elektrode ø (mm)	1,0 – 3,2	1,0 – 3,2	1,0 – 4,0	1,0 – 4,0	1,6 – 6,4
Lengte slangenpakket (m)	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8
Greepschaal	Maat 1	Maat 1	Maat 2	Maat 2	Maat 2

TIG-UpDown-lastoortsen

Gasgekoeld	a-LTG/i-LTG				
	900-UD	900-K-UD	1700-UD	1700-K-UD	2600-UD
Belasting	DC 110 A AC 80 A	DC 110 A AC 80 A	DC 140 A A 100 A	DC 140 A AC 100 A	DC 180 A AC 130 A
Inschakelduur (ID)	35 %	35 %	35 %	35 %	35 %
Elektrode ø (mm)	1,0 – 1,6	1,0 – 1,6	1,0 – 2,4	1,0 – 2,4	1,0 – 4,0
Lengte slangenpakket (m)	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8
Greepschaal	Maat 1	Maat 1	Maat 1	Maat 1	Maat 2

Watergekoeld	a-LTW/i-LTW				
	2000-UD	3000-UD	1800-UD	1800sc-UD	4500-UD
Belasting	DC 220 A AC 165 A	DC 320 A AC 220 A	DC 320 A AC 230 A	DC 400 A AC 280 A	DC 450 A AC 360 A
Inschakelduur (ID)	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %
Elektrode ø (mm)	1,0 – 3,2	1,0 – 3,2	1,0 – 4,0	1,0 – 4,0	1,6 – 6,4
Lengte slangenpakket (m)	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8
Greepschaal	Maat 1	Maat 1	Maat 2	Maat 2	Maat 2

Powermaster-lastoortsen

Gasgekoeld	i-LTG		
	900-PM	1700-PM	2600-PM
Belasting	DC 110 A AC 80 A	DC 140 A A 100 A	DC 180 A AC 130 A
Inschakelduur (ID)	35 %	35 %	35 %
Elektrode ø (mm)	1,0 – 1,6	1,0 – 2,4	1,0 – 4,0
Lengte slangenpakket (m)	4/8	4/8	4/8
Greepschaal	Maat 1	Maat 1	Maat 2

Watergekoeld	i-LTW				
	2000-PM	3000-PM	1800-PM	1800sc-PM	4500-PM
Belasting	DC 220 A AC 165 A	DC 320 A AC 220 A	DC 320 A AC 230 A	DC 400 A AC 280 A	DC 450 A AC 360 A
Inschakelduur (ID)	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %
Elektrode ø (mm)	1,0 – 3,2	1,0 – 3,2	1,0 – 4,0	1,0 – 4,0	1,6 – 6,4
Lengte slangenpakket (m)	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8
Greepschaal	Maat 1	Maat 1	Maat 2	Maat 2	Maat 2

Zo makkelijk is perfect bediend.

Alles in het vizier

Iedereen die wel eens met zijn TIG-installatie gaat monteren, kent het probleem: men staat bovenop de ladder of meters van het lasapparaat af. Het heen-en-weer geloop en omhoog/omlaag klimmen om de instelling voor de perfecte naad te vinden, werkt op de zenuwen. Dat laat men ook wel eens achterwege. Professionele kwaliteit is anders. Experts hebben dit proces onder controle en regelen m.b.v. de i-Torch-las-toorts met Powermaster-bediening hun belangrijke parameters direct op de lastoorts, via het **bedieningspaneel met geïntegreerd 7-segmenten-display**.

Powermaster – bediening zoals ze moet zijn en nog veel beter.

Behalve de functie van de UpDown-lastoorts kunt u bovendien met het digitaal display alles in het oog houden en de lasstroom tot op de ampère precies regelen. Bovendien kunt u via het **jobgeheugen** bliksemsnel de instellingen van uw beste lasjobs oproepen. **Bovendien kunnen twee vrij kiesbare parameters** van uw installatie individueel aan het bedieningspaneel ingesteld en steeds van daaruit opgeroepen en gewijzigd worden.

TIG-ventiel-lastoortsen

Gasgekoeld	LTV 1700	LTV 2600
Belasting	DC 150 A AC 120 A	DC 200 A AC 160 A
Inschakelduur (ID)	60 %	60 %
Elektrode ø (mm)	1,0 – 2,4	1,0 – 4,0
Lengte slangenpakket (m)	4 / 8	4 / 8

TIG-lastoortsen



Lorch MIG-MAG-laspistolen en TIG-lastoortsen.
De perfecte greep voor elke lasser.

Lorch Headquarters:

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24 - 26
71549 Auenwald
Duitsland
T. +49 (0) 7191.503.0
F. +49 (0) 7191.503.199
info@lorch.biz
www.lorch.eu

Lorch Lastechniek B. V.
Postbus 5
2200 AA Noordwijk
Nederland
T. +31 (0) 71.3 62 56 27
F. +31 (0) 71.3 62 38 85
info.nl@lorch.biz
www.lorch.eu

LORCH